



FRAMA 3200

Présentation de la machine Howick FRAMA 3200™

La FRAMA 3200 de Howick est une profileuse d'ossatures, charpentes et panneaux en structures métalliques. La combinaison d'outils de perforation spécifiques donne à cette machine polyvalente la possibilité de produire de façon entièrement automatisée à partir d'instructions logicielles, sans aucun réglage de la machine. Les capacités de production de cette machine sont maximisées et leur encombrement réduit. La FRAMA 3200 est optimisée et permet une utilisation à haut rendement pour une large gamme d'applications résidentielles et commerciales.



Applications



Spécifications

La FRAMA 3200 peut profiler des aciers allant jusqu'à 1.2mm d'épaisseur, dans les largeurs suivantes:

Option **65mm / 2.5"** Option **75mm / 3"** Option **89mm / 3.5"**



Option **100mm / 4"** Option **150mm / 6"**



FRAMA 3200

FRAMA 3200 Avantages

La FRAMA 3200 est dotée de la fonction unique 'End Bearing' (Extrémité Porteuse), pour la production de panneaux porteurs. La retraite et l'embossage au niveau des vis permet une fixation optimale des parois de doublage, sans surépaisseur. La FRAMA 3200 permet de connecter la machine à Internet (pratique dans le cas de recherche de pannes, pour que nos techniciens puissent accéder à distance).

La nouvelle génération de FRAMA 3200 offre de nombreux avantages tels qu'un traitement et un contrôle de fabrication plus rapides pour un débit accru, un système hydraulique à grande vitesse pour une production plus fluide sur les pièces complexes, y compris les solives en treillis. La FRAMA 3200 dispose de systèmes de refroidissement améliorés avec une conception de refroidissement par ventilateur interne intégré, facile à entretenir grâce à des montages d'outillage simplifiés.



Facilité, robustesse et l'efficacité

Toutes nos machines ont été spécifiquement conçues pour les fabricants de structures métalliques afin de rendre leur production aussi simple et efficace que possible. Les machines sont entièrement automatisées et contrôlées par commande numérique afin que les profils soient fabriqués avec une précision absolue et prêts à l'assemblage. Chaque pièce est profilée, coupée, poinçonnée et embossée avec précision et repérée de manière individuelle, prête pour l'assemblage. Il ne reste qu'à visser les profils entre eux pour obtenir un panneau complet, sans avoir besoin d'un gabarit.

Spécifications Techniques

Modèle	FRAMA 3200	
	Unités métriques	Unités impériales
Dimensions L x l x H	2.8m x 0.62m x 1.4m	9.2' x 2.1' x 4.6'
Poids	1800kg	4400lb
Puissance moteur machine	4.0kW	5.4hp
Puissance moteur hydraulique	4.0kW	5.4hp
Capacité du réservoir hydraulique	60L	15.8gal
Etapes de fabrication	9	
Vitesse de profilage	30 m/min	98'/min
Temps de production	400 – 900 m/hr*	984 – 2950'/hr*
Ecran tactile	PC (Windows 10)	
Outil de contrôle de la machine	FRAMA Machine Control	
Format de fichiers de production	CSV	
Outillage	9 outils standards Découpe des ailes, Découpe de l'âme, Découpe des lèvres, Trou de service, Trou de boulon, Trou de repère, Embossage + trou de vis, Rétrainte, Coupe "End Bearing"	
Système d'impression	Double tête d'impression	

Modèle	Dérouleur 1.5T	Dérouleur 3.000lb
	Unités métriques	Unités impériales
Dimensions L x l x H	1.05m x 1.2m x 1.68m	3.4' x 6.6' x 5.5'
Poids	350kg	770lb
Puissance du moteur	2.2kW	3hp
Expansion	Centrage automatique à 3 mâchoires	
Expansion du dérouleur	Système hydraulique	
Capacité d'expansion du dérouleur	480mm-520mm	1' 7" - 1' 8 1/2"
Contrôle de la Vitesse	Bras avec inclinomètre Pause automatique en fin de bobine	
Poids max de la bobine	1500kg	3000lb
Largeur max de la bobine	200mm	8"
Diamètre extérieur de la bobine	1500mm	59"
Diamètre intérieur bobine	508mm	20"

La vitesse de production variera en fonction de la complexité des profils fabriqués.

Consultez notre site Web pour les spécifications complètes du profil.

Howick Ltd se réserve le droit de mettre à jour les spécifications de la machine sans préavis.

